



STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE

AERRE PLAST

AERREPLAST si affaccia sul mercato dello stampaggio materie plastiche 25 anni fa, mostrandosi di anno in anno sempre più attenta alle esigenze della clientela e alle evoluzioni del settore. Competente e dinamica, l'azienda conta oggi su una tecnologia e strutture all'avanguardia che le consentono di curare un prodotto dalla sua ideazione fino al prodotto finito in ogni minimo dettaglio. Infatti AERREPLAST dispone di un moderno reparto di progettazione dove l'idea di un nuovo prodotto viene seguita fino dalle prime fasi, con disegni realizzati con idonei strumenti informatici, per passare poi alla realizzazione di prototipi fino alla definizione e realizzazione degli stampi. Nel nuovo reparto di stampaggio AERREPLAST dispone di moderne presse, Arburg - Engel, totalmente automatiche e versatili, alcune dotate di robot, che le permettono di far fronte ad ogni esigenza di produzione. Infine AERREPLAST può contare per la finitura dei prodotti su un bagno galvanico di ultima generazione, la cromatura di ABS, totalmente computerizzato, certificato ISO 9001, che permette al proprio interno il controllo della qualità del prodotto finito. Solo attraverso questa minuziosa attenzione e cura dei particolari, unitamente a un servizio pronto e puntuale, l'azienda riesce a mantenere una posizione competitiva sul mercato garantendo un ottimo livello di qualità.

AERREPLAST started its activity on the market of plastic material moulding 25 years ago, year after year it showed its growing interest for the needs of the customers and the progress of the sector.

Competent and dynamic, the company today relies on cutting edge technology and facilities to follow a product from its design to the finished product in each single detail.

In fact AERREPLAST has a modern design department available where the idea of a new product is followed since the first stages, with drawings made with appropriate computer tools, until the creation of prototypes and the delineation and manufacturing of moulds.

In the new moulding department AERREPLAST has modern presses, Arburg - Engel, totally automatic and versatile, some equipped with robots, thus meeting all production requirements.

Finally AERREPLAST can rely for product's finishing on a state of the art galvanizing bath, the chromium plating of ABS, totally computerized, ISO 9001 certified, thus controlling the quality of the finished product internally.

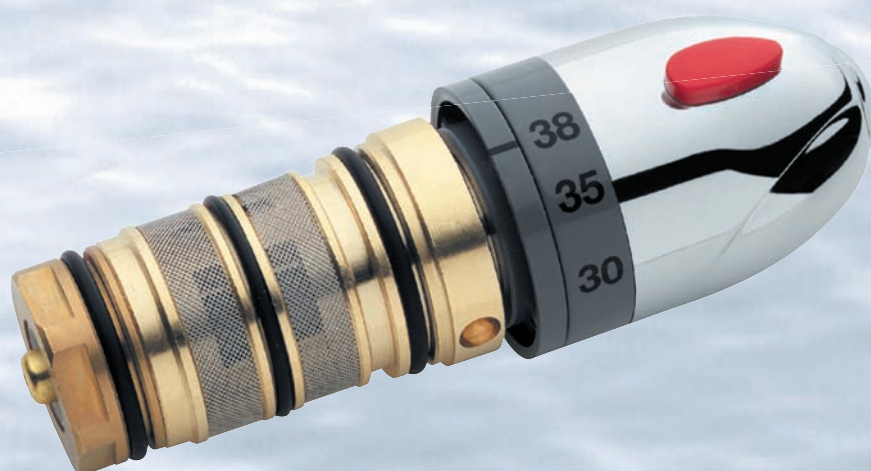
Only with this meticulous care for details added to a prompt and well-timed service, can the company keep a competitive position on the market guaranteeing an excellent quality level.





CARTUCCE TERMOSTATICHE

THERMOSTATIC CARTRIDGES



Cartuccia realizzata in conformità agli standard previsti delle principali norme Europee (NF - WRAS - KIWA - ACS ...).

The cartridge is manufactured in compliance with the main EU standards (NF - WRAS - KIWA - ACS ...).

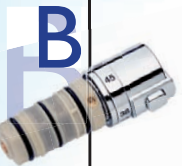
CARTUCCIA CARTRIDGE

La cartuccia A é costruita con materiale termoplastico ad alta tecnologia (stabilità dimensionale e anticalcare) con alcuni pezzi in ottone a norme, guarnizioni in elastomero tipo EPDM e da molle in acciaio inox.



Cartridge A made with high technology thermoplastic material (dimensional stability and descaling) with some parts in brass complying with standards, type EPDM elastomer gaskets and stainless steel springs.

La cartuccia B Low Pressure mantiene le stesse caratteristiche tecniche e dimensioni della cartuccia A, ma con maggiore erogazione dell'acqua anche a basse pressioni. Rende questo prodotto ideale nei paesi dove le pressioni sono molto basse.



The B Low Pressure cartridge has the same sizes and technical features as the A cartridge, but the greater water supply even at low pressures makes this product ideal for countries where pressures are very low.

La cartuccia C é costruita interamente in ottone a norme, con guarnizioni in elastomero tipo EPDM e da molle in acciaio inox.



Cartridge C made entirely in brass complying with standards, type EPDM elastomer gaskets and stainless steel springs.

Entrambi le cartucce per maggiore garanzia di qualità e di lunga durata, vengono dotate di filtri in acciaio inox a protezione del calcare e impurità.

Both cartridges to guarantee higher quality and longer duration are equipped with stainless steel filters with scale and impurities prevention.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS

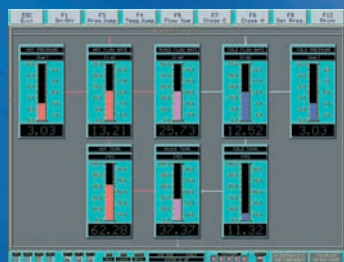
Temperatura di utilizzo	5° - 80° °C	Operating temperature
Gamma di regolazione della temperatura con ghiera graduata	20° ÷ 50° °C	Temperature setting range with graduated ring nut
Temperatura per risparmio energetico	60° °C	Temperature for energy saving
Pressione di utilizzo	da 0,5 a 10 Bar	Operating pressure
Pressione raccomandata	da 1 a 4 Bar	Recommended pressure
Fermo di sicurezza	38° °C	Safety catch
Scala graduata manopola	da 20° a 50° °C	Handle graduated scale
Portata	3 Bar 30 l/min	Flow rate

Interruzione flusso acqua:
in caso di guasto idraulico garantisce l'interruzione del flusso d'acqua

Water flow interruption:
in case of hydraulic failure it guarantees the interruption of the water flow

Costanza temperatura:
garanzia di temperatura costante con il variare della pressione dell'acqua

Constant temperature:
guarantee of constant temperature with water pressure variation



VISUALIZZAZIONE:
PRESSIONE (CALDA - FREDDA) Bar
EROGAZIONE (CALDA - MIX - FREDDA) l/min.
TEMPERATURA (CALDA - MIX - FREDDA) °C
DISPLAY:
PRESSURE (HOT - COLD) Bar
FLOW RATE (HOT - MIX - COLD) l/min.
TEMPERATURE (HOT - MIX - COLD) °C

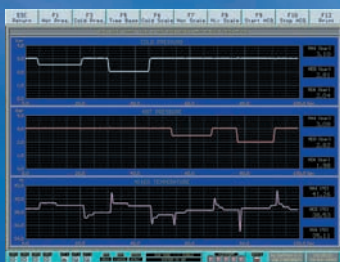


GRAFICO SALTO DI PRESSIONE:
PRESSIONE CALDA e FREDDA
TEMPERATURA MISCELATA
PRESSURE RISE CHART:
HOT and COLD PRESSURE
MIXED TEMPERATURE



GRAFICO PROVA DI CHIUSURA
IN MANCANZA DI ACQUA FREDDA
CLOSING TEST CHART
WITHOUT COLD WATER

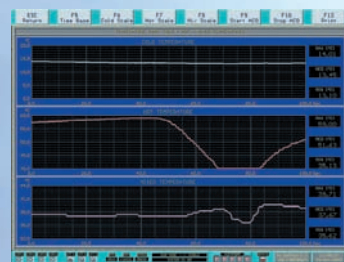


GRAFICO SALTO DI TEMPERATURA:
CALDA, FREDDA e MISCELATA
TEMPERATURE RISE CHART:
HOT, COLD and MIXED

Maniglia pulsante verde
per economizzatore.

Green button handle
for economiser.



MINIMALE



LUNA



SARA



ARIANNA



STYLE



AMBRA



LAURA



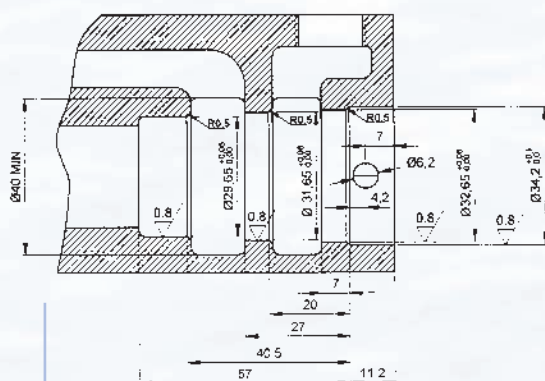
ONDA



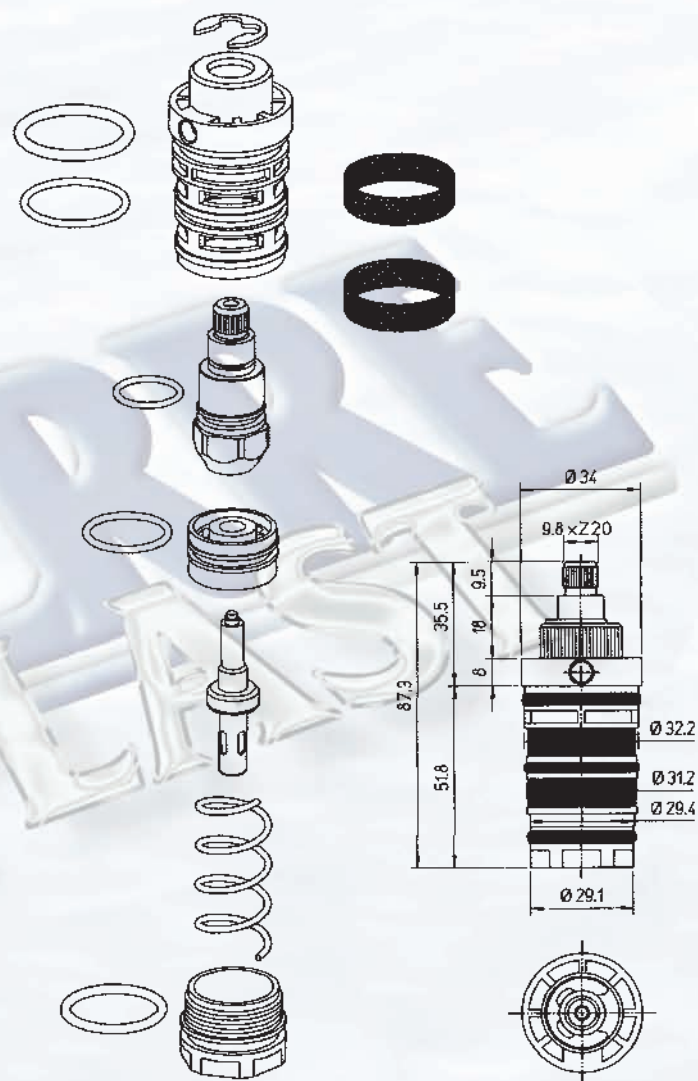
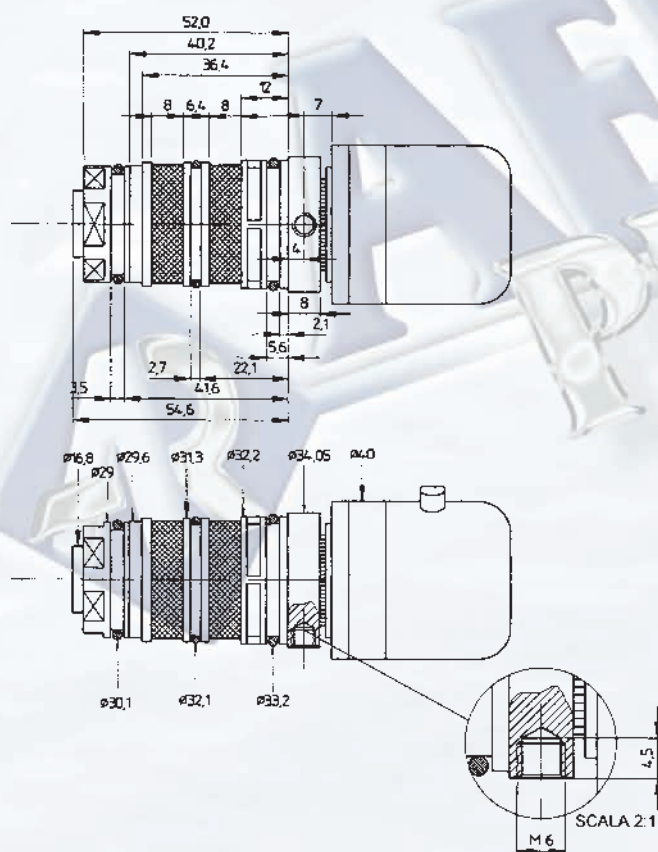
DELTA



GIOVE

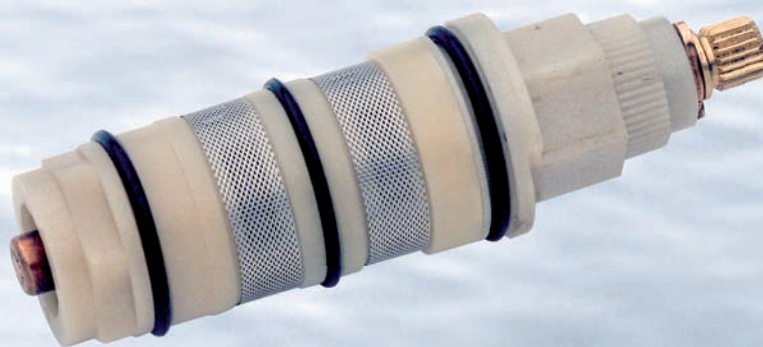


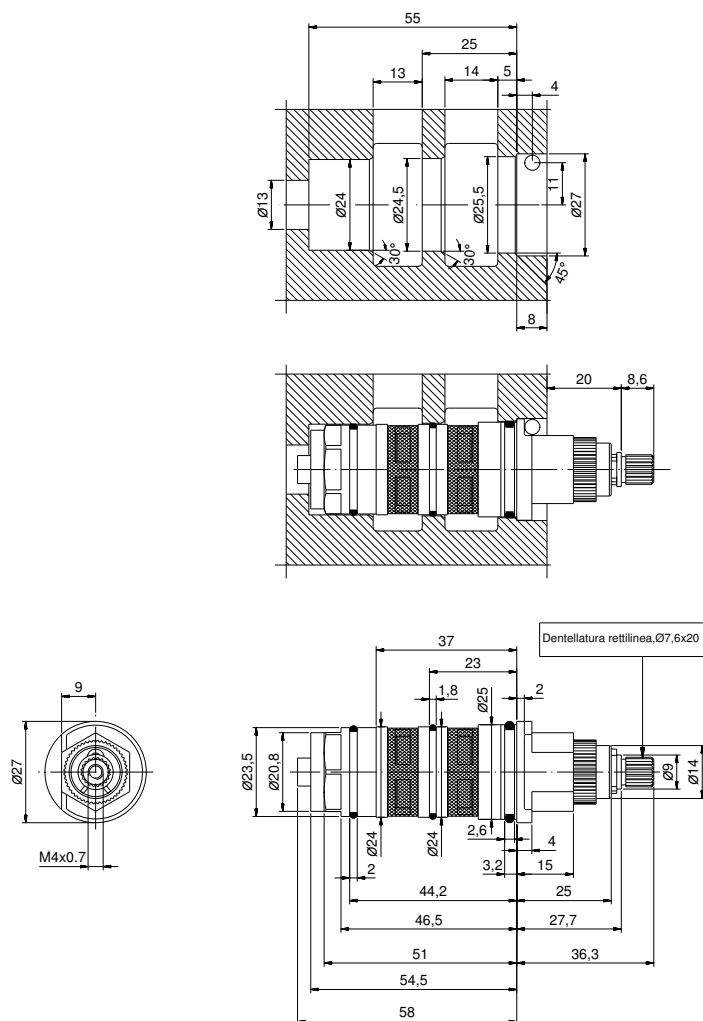
Quote di alesatura per alloggiamento
cartuccia termostatica.
*Boring rates for thermostatic
cartridge seat.*



CARTUCCIA TERMOSTATICA SMALL

SMALL THERMOSTATIC CARTRIDGE





Impianto automatico di taratura ad acqua e ad aria delle cartucce termostatiche.



Banco prova cartucce termostatiche.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Temperatura di utilizzo	5° - 80° °C	Operating temperature
Gamma di regolazione della temperatura con ghiera graduata	20° ÷ 50° °C	Temperature setting range with graduated ring nut
Temperatura per risparmio energetico	60° °C	Temperature for energy saving
Pressione di utilizzo	da 0,5 a 10 Bar	Operating pressure
Pressione raccomandata	da 1 a 4 Bar	Recommended pressure
Fermo di sicurezza	38° °C	Safety catch
Scala graduata manopola	da 20° a 50° °C	Handle graduated scale
Portata	3 Bar 30 l/min	Flow rate

Interruzione flusso acqua:
in caso di guasto idraulico garantisce
l'interruzione del flusso d'acqua

Water flow interruption:
in case of hydraulic failure it guarantees the
interruption of the water flow

Costanza temperatura:
garanzia di temperatura costante con il
variare della pressione dell'acqua

Constant temperature:
guarantee of constant temperature with water
pressure variation



Via Novara, 8 - Zona Ind. Gabbio
28881 Casale Corte Cerro (VB) - Italy
Tel. +39 0323 865360 - Fax +39 0323 845519
massimo.aresi@tin.it